

REPOFLEX PVB

Scheda Tecnica

- Descrizione
- Caratteristiche generali
- Campi di applicazione
- Proprietà fisiche
- Preparazione
- Applicazione
- Confezioni
- Conservazione
- Precauzioni ed avvertenze



■ DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico bicomponente per pavimenti ad alta resistenza chimica e meccanica.

■ CARATTERISTICHE GENERALI

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche esenti da solvente, cariche rivestite e pigmenti.

Ha ottima adesione su supporti in cls, mattoni, pietre e acciaio sabbiato al grado SA 2,5. Ha buona resistenza meccanica, buona stabilità alla luce, ottima resistenza agli agenti chimici quali acidi, basi e soluzioni saline.

■ CAMPI DI APPLICAZIONE

Repoflex PVB è specifico per la verniciatura a medio spessore di pavimentazioni industriali e civili realizzate in cemento o in resina ove sia richiesta un'elevata resistenza chimica e meccanica. Ottimo per la verniciatura di pavimenti di officine meccaniche, reparti di lavorazione, magazzini, corridoi, saloni di esposizione ecc..


I pavimenti realizzati con **Repoflex PVB** risultano essere di facile pulizia, resistenti all'usura e resistenti al transito continuo di mezzi gommati.

Con **Repoflex PVB** si possono ottenere spessori da 400 µm a 600 µm a seconda dell'utilizzo del pavimento.

■ ESEMPI APPLICATIVI



■ PROPRIETA' FISICHE (Valori Tipici)

✓ Colore	Cartella RAL 
✓ Densità (A+B)	1,40 kg/lt ± 0.05
✓ Residuo secco	88 % ± 2 %
✓ Rapporto di miscela A:B (A = base, B = indurente)	4 : 1
✓ Pot-life a 20 °C	45 minuti
✓ Tempo di fuori polvere a 20 °C	6 ore
✓ Tempo di sopravverniciabilità a 20 °C	12 ore max 24 ore
✓ Tempo di indurimento a 20 °C	24 ore
✓ Tempo di polimerizzazione completa	5 – 6 giorni
✓ Resistenza alle soluzioni acide	Buona
✓ Resistenza alle soluzioni alcaline	Buona
✓ Resistenza agli sbalzi termici	da -20 °C a +80 °C
✓ Temperatura di applicazione	da +7 °C a +35 °C
✓ Spessore	Da 400 µm a 600 µm (a seconda dell'utilizzo del pavimento)

■ PREPARAZIONE



La preparazione della superficie da trattare è di fondamentale importanza.

Repoflex PVB va applicato su fondi asciutti, ben puliti ed esenti da olii, grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili. Se necessario provvedere a eliminare ogni traccia di qualsiasi agente inquinante. Una cattiva preparazione compromette l'adesione del prodotto.

Le superfici opportunamente preparate devono essere pretrattate con specifico primer **Idropox Primer H₂O** oppure **Repox Primer** a seconda delle particolari esigenze, allo scopo di consolidare il supporto e facilitare l'adesione del rivestimento.

■ APPLICAZIONE



L'applicazione può essere effettuata a pennello o a rullo.

Se **Repoflex PVB** si utilizza per realizzare pavimenti con sistema multistrato, caricare il prodotto nel rapporto 1:1 con sabbia silicea granulometria 0.1-0.3.



Nota Importante

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, dagli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.



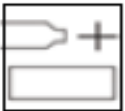
Applicare il prodotto in condizioni ambientali con temperatura tra +7 °C e +35 °C ed umidità relativa max 70%.



Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto al fine di eliminare eventuali sedimentazioni.



Miscelare bene i componenti nel rapporto indicato.



Dopo la miscelazione dei componenti il prodotto è pronto all'uso, non necessita di alcuna diluizione. Per eventuali diluizioni utilizzare il **Diluente PE** nella misura max del 5%.



La durata del prodotto catalizzato, ovvero il tempo utile per l'applicazione è circa 45 minuti a 20 °C (in Cond. Ambiente); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata di prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale.



L'essiccazione raggiunge livelli di "fuori polvere" in 6 ore a 20 °C; sovraverniciabilità in 12 ore, max 24 ore a 20 °C; tempo di indurimento 24 ore a 20 °C; completo indurimento in 5-6 giorni.



La resa teorica è subordinata al tipo di supporto da trattare. Mediamente 0.400 Kg di prodotto è sufficiente per trattare 1 m² di superficie.

■ CONFEZIONI

Secchi di ferro: 16 Kg + 4 Kg
 4 Kg + 1 Kg

■ CONSERVAZIONE



Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole. In recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi.

■ PRECAUZIONI ED AVVERTENZE

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare. Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti protettivi come del tipo riportato nella scheda di sicurezza. Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari. SVIR si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.



Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto. Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza. Per ogni chiarimento o informazione invitiamo a contattare la nostra Assistenza Tecnica Clienti.



Società licenziataria di



Rispetta l'ambiente!

Se non necessario evita di stampare questo documento.



**© Il contenuto del presente documento è proprietà di Picacolor.
La riproduzione di testi ed illustrazioni di questa pubblicazione è vietata
e verrà perseguita secondo le disposizioni di legge vigenti.**